

Carrier
TRANSICOLD



Vector 1350

Fiabilidad sin igual, eficiencia y valor.
Vector 1350, simplemente el primero,
simplemente el mejor.

YOU CARRY
WE CARE



Vector 1350

Siendo uno de lo más ligeros del mercado, este equipo ofrece facilidad de uso y alto rendimiento para lograr la máxima carga útil. Perfecto para envíos de larga distancia, nacionales e internacionales, también permite realizar diferentes trabajos de distribución con pocas aperturas de puertas.



SU MISIÓN

¿Necesita en ruta temperatura constante durante largas distancias, con la máxima carga útil y el mínimo tiempo de parada? ¿Podría también implicar la distribución con algunas aperturas de puertas?

NUESTRA SOLUCIÓN

Vector 1350 combina la simplicidad de la tecnología impulsada por correas con la eficiencia de la tecnología eléctrica patentada. Con una capacidad optimizada de 50,000 Btu's/hr, el equipo Vector 1350 también está disponible en versión eléctrica (Standby).



FÁCIL DE USAR

El nuevo display de tipo cabina es más sencillo para el usuario.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Con tecnología ampliamente probada, recambios disponibles y fácil acceso a sus distintos componentes, el mantenimiento de su flota puede hacerse de forma rápida y sencilla.

PESO LIGERO

Con sólo 645 kg, el equipo Vector 1350 es uno de los más ligeros de su clase. Ahorra combustible reduciendo la carga sobre el tractor o aumentando la carga útil en la caja.

ULTRA LIGERO



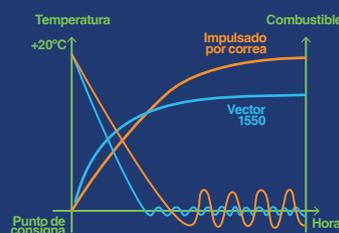
TECNOLOGÍA

El motor impulsa un compresor y un generador para accionar el sistema de ventilación. Los ventiladores eléctricos reducen el número de correas, mejorando significativamente la fiabilidad, al tiempo que permite el funcionamiento con un pequeño motor de tan sólo 1,1 L consiguiendo así un importante ahorro de combustible.



MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Con una capacidad de 14 995 vatios, el consumo de combustible se reduce significativamente.



MÁXIMO TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

La tecnología E-Drive patentada elimina 17 piezas sometidas a desgaste o roturas mejorando la confiabilidad y aumentando el tiempo de funcionamiento hasta el 99,4 %.

TECNOLOGÍA SOSTENIBLE

Con menos juntas y piezas de desgaste, la tecnología E-Drive eléctrica combinada con un compresor hermético, ayuda a reducir significativamente las fugas de refrigerante, frente a la tecnología impulsada por correa.

Reducción de la huella de carbono

FUGA -19% 

Combustible quemado  FUGA  Combustible quemado

Tecnología impulsada por correas

Vector 1550

* 5,8 toneladas anuales de ahorro de CO2 por equipo, basado en 1500 horas de funcionamiento.

INTELIGENCIA DE CONTROL PERSONALICE SU TRANSPORTE

Maximice la efectividad de su flota. Se pueden usar programas de software de sistemas de control para reducir el consumo de combustible, el tiempo de funcionamiento, los costos de mantenimiento y las emisiones de gas de efecto invernadero.



INTELLISET™

Seleccione opciones personalizadas para equilibrar el enfriamiento y el consumo de combustible según los diferentes tipos de cargas.



PRODUCTSHIELD™

Supervise la temperatura exterior para optimizar el entorno de la caja.



DOOR MAN™

Monitorea los interruptores de las puertas y ajusta el funcionamiento del equipo para ahorrar combustible.



DATATRAK™

Proporciona monitoreo y control remoto de una dirección o dos direcciones.



FUELCHECK™

El sensor ultrasónico en el depósito alerta al conductor de niveles bajos de combustible.



OPTICOLD

Garantiza el control de temperatura más preciso, para aplicaciones sensibles a los cambios bruscos de temperatura.



ECOFUEL

Proporciona el correcto equilibrio entre el control de temperatura y el consumo de combustible.



PROTECCIÓN

Seleccione dos puntos de consigna Mín/Máx para proteger la carga.



REVISIÓN AUTOMÁTICA (PRETRIP)

Revisa el funcionamiento del equipo antes de emprender la ruta.



BLOQUEO DE TECLADO

Evita usos incorrectos del panel de control.

ACCESORIOS AUMENTE SUS POSIBILIDADES

Incrementa la eficiencia de los conductores y el rendimiento final con una amplia variedad de accesorios exclusivos.

- Paneles de control remoto
- Semáforo
- Estado del equipo de refrigeración
- Sensores de temperatura adicionales
- Protector de batería
- Tanque de combustible
- TRUView/TRUTech

EQUIPO		VECTOR 1350	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO RUTA Watts / BTU / h	0°C/+30°C	13 110 Watts	44 705 Btu/h
	-20°C/+30°C	8 305 Watts	28 320 Btu/h
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO STANDBY Watts / BTU / h	0°C/+30°C	8 000 Watts ⁽¹⁾	27 280 Btu/h
	-20°C/+30°C	6 915 Watts ⁽¹⁾	23 580 Btu/h
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN Watts / BTU / h		9 300 Watts	31 713 Btu/h
CIRCULACIÓN DE AIRE (m ³ / h) / cfm 's		5 435 / 3200	
PESO (kg)		645 ⁽¹⁾	
DIMENSIONES (mm)		2226 x 2054 x 430	
PRESIÓN SONORA (dB(A))	STANDARD	69	

(1) Versión eléctrica.